

Технічне завдання на закупівлю послуг

1. **Найменування ініціативної служби ДП «Львіввугілля»**
Виробнича дирекція
2. **Найменування відокремленого підрозділу ДП «Львіввугілля» (для потреб якого здійснюється закупівля)**
ВП Шахта «Червоноградська»
3. **Найменування послуг (конкретна назва предмету закупівлі послуг капітального ремонту)**
Ваги автомобільні металеві з максимальним навантаженням 80 тонн для статичного зважування транспортних засобів з монтажем та пусконаладженням
4. **Основні характеристики послуги (з детальним технічним описом вимог)**

Технічне виконання:

- Ваги металеві на готовому збірному залізобетонному фундаменті.

Конструктивне та технічне виконання автомобільних ваг і монтажних робіт повинно забезпечувати можливість, у разі потреби, проведення демонтажу ваг та їх подальшого встановлення на іншому облаштованому майданчику в межах нормативного терміну служби, без втрати працездатності та технічних характеристик.

Платформа:

- Конструкція платформи залізобетонна або виконана з металу, що забезпечує максимальну жорсткість та зносостійкість.
- Всі металеві вузли та конструкції пофарбовані антикорозійним ґрунтом, та покриті емаллю, для можливості роботи в агресивних середовищах.
- Платформа обладнана колесовідбійниками (обмежувачами) висотою не менше 180 мм, які винесені за площину платформи і виконані з гнутого профілю чи металевих труб діаметром не менше 80 мм.

Для заїзду на платформу ваги облаштовуються - готовим збірним монолітним фундаментом.

Комплект: 2 ліві пандуси, 2 праві пандуси, 2 плити;

- фундамент має бути виготовлений в заводських умовах та відповідати вимогам ДСТУ Б В.2.6-2:2009 «Конструкції будинків та споруд. Вироби бетонні та залізобетонні. Загальні технічні умови».

- сумарний вміст природних радіонуклідів має відповідати першому класу будівельних матеріалів;

- параметри пандуса лівого/правого:

- Довжина 4050-4100мм;
- Ширина 1490-1500мм;
- Висота 500-550мм;
- Вага виробу не менше 3,2 т;
- Марка бетону - М350;
- Міцність бетону – 310-330 кгс/см²;
- Клас арматури – 12А500С;
- Пандус повинен мати металеві закладні деталі для вузлів вбудовування тензодатчиків, а також додаткове розширення для збільшення площі зіткнення під час заїзду/зїзду.
- Габаритні розміри фундаменту підтвердити документацією.

- параметри плити:

- Довжина 950-1000мм;
- Ширина 2990-3000мм;
- Висота 140-150мм;
- Вага виробу не менше 1 т;
- Марка бетону - М350;
- Міцність бетону – 310-330 кгс/см²;
- Клас арматури – 12А500С;

- Плита повинна мати металеві закладні деталі для вузлів вбудовування тензодатчиків.
- Габаритні розміри фундаменту підтвердити документацією.

Технічні характеристики збірного монолітного фундаменту: пандусів та плит щодо розмірів можуть відрізнятися від наведених, разом з тим зазначені параметри повинні відповідати технічним вимогам до автомобільних ваг відповідного класу та не впливати на точність зважування чи метрологічні характеристики системи.

Ваговимірювальний прилад:

- Процесор - 32-bit ARM Cortex-M3 microcontroller або еквівалент;
- 4-х стрічний РК індикатор або еквівалент;
- Вбудований АКБ 6В, 4,2 А/г з контролем розряду або еквівалент ;
- 4 дискретних входи та 4 дискретних виходи для контролю та керування зовнішніми пристроями;
- Інтерфейс RS-232/485 або еквівалент;
- Вбудована енергонезалежна пам'ять;
- Ведення бази даних системних збоїв та відхилень від вихідних параметрів (з можливістю передачі на ПК);
- Постійне тестування датчиків під час роботи;
- Ступінь захисту не нижче IP65;
- Пілотовологозахищена мембранна клавіатура не нижче IP65;
- Металевий корпус;
- Сертифікований;
- Вбудований акумулятор.

Тензометричні датчики:

- тип: цифровий;
 - сертифіковані
 - максимальне навантаження: 40т;
 - клас точності: C5;
 - допустиме навантаження % від E_{max}: 150;
 - руйнівне навантаження % від E_{max}: 300;
 - матеріал пружинного тіла та корпусу – нержавіюча сталь;
- Робоча температура датчиків від -30° до +50°С;
Ступінь захисту не нижче IP65

Технічні параметри:

Технічний параметр, характеристика	Значення
Тензодатчики	цифрові
Найбільша межа зважування ваг (Max), тон	80
Найменша межа зважування ваг (Min), тон	0,2
Дискретність відліку (d) та ціна перевірного поділу (e), кг	10/20
Кількість перевірок поділів	5000
Клас точності ваг згідно ДСТУ EN 45501:2017	середній
Межі допустимої похибки при експлуатації (клас точності C5), кг, не більше - Інтервал зважування від Min до 5 т - Інтервал зважування від Min 5 т до 20 т - Інтервал зважування більше 20 т до 50 т - Інтервал зважування понад 500 т до Max	± 10 ± 20 ± 30 ± 60
Напрямок руху при зважуванні	двусторонній
Загальна кількість секцій у вантажоприймальній платформі, шт, не менше	2
Довжина вантажоприймальної платформи, мм., не менше	18 000
Ширина проїзної частини, мм	від 1 000 до 3 000
Висота колесовідбійників (обмежувачів) винесених за площину платформи і виконаних з гнутого профілю чи металевих труб	не менше 180 мм
Відстань передачі даних, м не більше	1000

Діапазон робочих температур, 0С: вантажоприймальна платформа ваговимірювальний контролер	від -30 до +40 від -10° до +40°С
Термін служби ваг, років, не менше	10
Термін служби на електронне, тензOMETричне обладнання, років, не менше	3
Електроживлення	220 В, 50Гц
ПОСТАЧАЛЬНИК виконує:	
Доставку обладнання до місця встановлення	
Залучення екскаватора або іншої необхідної техніки, спеціалізованого інструмента та витратних матеріалів	
Додаткове облаштування покриття майданчика в місті встановлення ваг (за необхідності)	
Монтажні роботи та пуско-налагоджувальні роботи по вагам і системі розпізнавання номерних знаків автомобілів (транспортних засобів)	
Проведення оцінки відповідності обладнання технічним регламентам (Первинна перевірка)	
Навчання персоналу	

5. Строк поставки товару: доставка Товару здійснюється на DDP (станція або склад Покупця згідно Правил ІНКОТЕРМС 2020) протягом 40-а робочих днів з моменту отримання заявки Покупця.

6. Додаткові вимоги:

- нормативний термін служби автомобільних ваг та платформ не менше 10 років;
- гарантійний термін експлуатації на комплект автомобільних ваг у цілому не менше 60 (шістдесят) місяців від дня введення їх в експлуатацію, за умови використання за призначенням та відповідно до вимог інструкції з експлуатації

7. Нормативно-технічний документ, згідно якого виготовлено продукцію (ГОСТ, ДСТУ, ТУ інший):

Продукція відповідає міжнародним стандартам ДСТУ EN 45501:2017

8. Обґрунтування необхідності закупівлі товару

Для переважування автотранспорту завантаженим рядовим вугіллям на ВП «Шахта «Червоноградська»

9. ПІБ та посада відповідальної особи ініціативної служби.

Олександр ЛАЩУК, в.о. заступника директора шахти з виробництва.

13.07.2026р.
Дата


Підпис

Олександр ЛАЩУК
Прізвище та ініціали

