

Технічне завдання на закупівлю фітингів

1. Найменування ініціативної служби ДП «Львіввугілля»

Дирекція з виробництва

2. Найменування відокремленого підрозділу ДП «Львіввугілля»

ВП «Шахта «Межирічанська», ВП «Шахта «Відродження», ВП «Шахта «Лісова», ВП «Шахта «Степова», ВП «Шахта «Червоноградська».

3. Найменування товару

№ п/п	Найменування	Одиниця виміру	Кількість
1.	Фітинг d.8мм ЧП (DN8.M24-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	7000
2	Фітинг d.8мм РП (DN8.M24-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	800
3.	Фітинг d.12мм РКК (кутова коротка) (SL.DN.12.M28-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	1000
4.	Фітинг d.12мм ЧП (SL.DN.12.M28-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	5000
5	Фітинг d.12мм РП (SL.DN.12.M28-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	2000
6	Фітинг d.12мм ЧК (кутова) (SL.DN.12.M28-21.0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	2500
7	Фітинг d.20 мм ЧП (SL.DN19.M36-29,0) обжимна муфта, ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	1000
8.	Фітинг d.25мм ЧП (SL.DN.25.M45-37.0) обжимна муфта,ніпель в комплекті з захисним кільцем або еквівалент.	К-т	2500
9	Муфта обжимна Ду.08 2SN	шт.	3000
10	Муфта обжимна Ду.12 2SN	шт.	6000
11	Муфта обжимна Ду.20 4SP	шт.	800
12	Муфта обжимна Ду.25 4SP	шт.	1500

4. Основні характеристики товару

Фітинги для рукавів високого тиску повинні проходити випробування на готовому виробі (рукав високого тиску в зборі) на предмет герметичності та працездатності методом випробування на гідравлічному стенді під високим тиском (який у 1,5 рази повинен перевищувати номінальний на рукав високого тиску). У складі пропозиції надати протоколи випробувань. Гідравлічний стенд має бути перевіреном на точність в державній установі стандартизації, метрології та сертифікації. У складі пропозиції надати свідоцтво про перевірку.

Фітинги повинні відповідати вимогам з'єднань по діаметру і робочому тиску вузлів та механізмів гідравлічної системи та характеристикам утвореного з'єднання (для подачі і зливу робочої рідини) в механізованому комплексі, здійснювати надійну технічну фіксацію кінцевої арматури на РВТ, забезпечуючи її нормальне функціонування за умов високого тиску;

- матеріал корпусу фітинга сталь 20;
- забезпечити нероз'ємне з'єднання РВД із фітингами;
- утворити захист кінцевої частини рукава від розривів та деформацій, загинів кінцевих частин рукава при його монтажі з вигинами.

Діаметри муфт обжимних та призначення за типами рукавів зазначені у таблиці ТЗ п.3

5. Нормативно-технічний документ, згідно якого виготовлено продукцію (ГОСТ, ДСТУ, ТУ , інший) ДСТУ EN ISO 9001:2018 Системи управління якістю. Вимоги (EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT) , ДСТУ, ТУ виробника або іншого нормативно-технічного документу, згідно якого виготовлено продукцію.

Підприємство-виробник повинно відповідати вимогам контролю якості відповідно до стандарту ISO 9001:2015 на право розробки та виготовлення компонентів для гідравлічних систем. Надати сертифікат ISO 9001:2015 на розробку та виготовлення компонентів для гідравлічних систем.

Якісні, кількісні характеристики предмету закупівлі по винні відповідати встановленим/зареєстрованим нормативним актам (встановленим державним стандартам, зареєстрованим технічним умовам України тощо).

6. Обґрунтування необхідності закупівлі товару

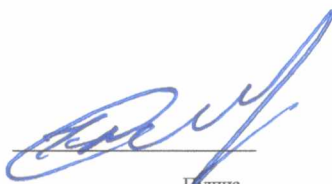
Заявлені фітинги необхідні для забезпечення безаварійної експлуатації ГШО, планової заміни з'єднань частин та механізмів гідравлічної системи секцій механізованих кріплень

7. ПІБ та посада відповідальної особи ініціативної служби

Заступник директора з мехкомплексів

21.09.2026.

Дата



Підпис

Данилів Ігор

Прізвище та ініціали